



MARTEAUX ET OUTILS DE FRAPPE

HAMMERS AND STRIKING TOOLS

011

- P 236 MARTEAUX DE MÉCANICIEN
ENGINEER'S HAMMERS
- P 242 MARTEAUX DE CHAUDRONNIER
BOILER HAMMERS
- P 243 MARTEAUX DE FORGERON
BLACKSMITH'S HAMMERS
- P 244 TENAILLES DE FORGE
BLACKSMITHS' TONGS
- P 245 MARTEAUX ET TAS DE CARROSSIER
HAMMERS AND DOLLIES
- P 247 MAILLETS ET MARTELLERIE TENDRE
MALLETS AND SOFT HAMMERS
- P 253 MARTEAUX D'ÉLECTRICIEN
ELECTRICIAN'S HAMMERS
- P 254 MARTEAUX DE MENUISIER
JOINER'S HAMMERS
- P 255 MASSES ET MASSETTES
CLUB HAMMERS
- P 259 MARTEAUX DE COFFREUR
CLAW HAMMERS
- P 262 MARTEAUX DE CHARPENTIER ET D'EMBALLEUR
CLAW HAMMERS
- P 264 MARTEAUX DE MAÇON
MASON'S HAMMERS
- P 267 HACHETTES ET HACHES
HATCHETS AND AXES
- P 269 MERLINS ET COINS
SPLITING HAMMERS AND WEDGES
- P 270 AUTRES MARTEAUX DE MÉTIER
OTHER CORPORATION'S HAMMERS
- P 271 MANCHES ET COINS
HANDLES AND WEDGES



MARTEAU MANCHE BOIS WOOD HANDLE HAMMERS

LES QUALITÉS DU BOIS

Le manche bois est apprécié dans l'industrie pour son confort et sa légèreté. C'est un matériau souple qui absorbe bien les chocs, et qui bénéficie d'un grip naturel.

Certains utilisateurs adaptent leur manche facilement (longueur, fouet, prise en main, personnalisation...). Le frêne est utilisée pour les frappes légères à moyenne. L'hickory est plus dense, donc il casse beaucoup moins et est adapté aux frappes fortes.



L'EMMANCHEMENT BOIS

Les performances à l'arrachement sont beaucoup plus élevées que les normes et sont la marque de fabrique de MOB OUTILLAGE. Les manches bois sont séchés pour obtenir un taux d'humidité voisin de 11 %. Le manche est poussé par une machine hydraulique dans la tête, et un capteur d'effort mesure unitairement la puissance d'emmanchement. Depuis 2011, MOB utilise un nouveau coin plus performant et commun entre la France et l'Allemagne. La forme spécialement étudiée de ce coin permet de faire une pression sur le bois dans toutes les directions et lui interdit d'être éjecté lors des coups.

Le manche placé légèrement en retrait de la face supérieure du marteau, permet l'injection de résine polyuréthane. Cette résine assure un collage supplémentaire et surtout une étanchéité qui empêche les agents atmosphériques extérieurs de faire varier l'humidité du bois et donc d'empêcher les phénomènes de boîtement du manche. Les propriétés élastiques de la résine lui permettent d'accompagner les déformations du bois lors des chocs sans casser. Un capteur de pression contrôle la mise en place de la résine.

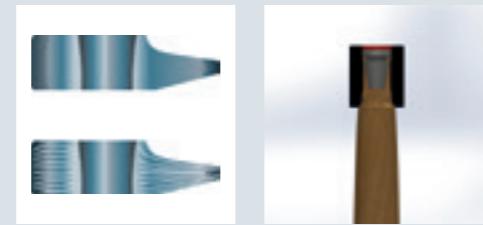
DOUBLE BAGUE SUR L'HICKORY

- une bague de protection contre les faux-coups
- une bague de protection contre les coups d'ajustage

WOOD'S QUALITIES

Wood handle appreciated in industry for its comfort and lightness. It is a flexible hammer, absorbing bumps, and having natural grip. Some users adapt their handle easily (length, grip, personalization...).

Ash is used for light to middle strokes. Because Hickory breaks less, being more dense, it is used for intense strokes.



WOOD HANDLING

Pulling out performances are higher than norms and are the brand of MOB OUTILLAGE. The wood handles are dried to obtain almost 11% humidity rate. The handle is pushed by a hydraulic machine into the head, and a sensor is measuring the power of handling. Since 2011, MOB is using a new performant wedge, common in France and Germany. The special design of this wedge allows to bring pressure on the wood in any ways and avoids it to be ejected when striking. Because of the handle's position (slightly backdown the upper surface of hammer) a polyurethane resin can be injected. This resin ensures a supplementary sticking, allows the tool to be hermetic and avoids wood dryness or weather aggressions. The elasticity of resin permits the deformation of wood during bumps without cracking. A sensor controls the replace of resin.

DOUBLE RING ON HICKORY

- one protection ring against false-strokes
- one protection ring against adjustment-strokes



MARTEAU MANCHE COMPOSITE NERTECH HANDLE HAMM

L'innovation majeure du leader européen de la martellerie.

FIBRE DE CARBONE ①

Les 2 ensembles de fibre de carbone transmettent la précision de la frappe sans nuire à l'absorption des vibrations. La fatigue est diminuée. La frappe reste sèche, facile et précise.



DOUBLE INTÉRÊT DE LA FIBRE DE VERRE : ②

- En longitudinal : résistance extrême à la flexion, élément anti-casse majeur
- En transversal : souplesse et adaptabilité, amortit le choc et absorbe une partie des vibrations.

L'élastomère sur toute la longueur du manche permet d'absorber les vibrations dès la base jusqu'à la main. Il permet de saisir le marteau sur toute sa longueur. Elastomère souple, texturé et nervuré, d'une fermeté «anti-ampoule».

ERGONOMIE

L'ergonomie du Carbon est effective à la fois au moment du choc de la frappe et immédiatement après et préserve ainsi de la fatigue et des dangers liés à l'utilisation intensive de l'outil.

QUALITÉ

Les qualités des matières font du Carbon un produit haut de gamme, à la fois précis, résistant, ergonomique et confortable. Sans doute le meilleur marteau au monde.

The major innovation of the hammer European leader

MAJOR ADDING OF THE ULTRA-RIGID CARBON FIBER ①

The two carbon fiber components allow the striking precision without avoiding the absorption of vibrations. The striking is sharp, easy and precise

DOUBLE INTEREST OF THE FIBERGLASS : ②

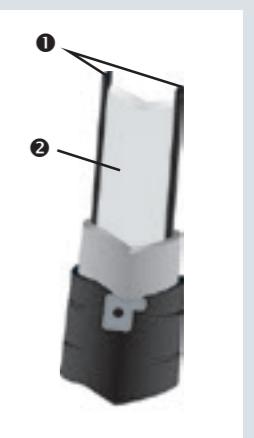
- Lengthwise : high resistance to bending, main anti-breaking element
- Crosswise : flexibility and adaptability, absorbs shocks and some of the vibrations.

ERGONOMY

The elastomere in the handle absorbs vibrations from the base to the hand. The carbon material is ergonomic and prevents from tiredness and dangers due to intensive use of the tool.

QUALITY

Thanks to its materials, the carbon handle is a top of the range product, at the same time precise, ergonomic, and comfortable. Probably the best hammer in the world.





MARTEAU SECURI+ SECURI+ HAMMERS

SÉCURITÉ

La garantie la plus sûre contre les risques d'éclats.

① Traitement thermique

Dureté obtenue : 50 à 58 HRC.

② Traitement périphérique

Traitement de recuit pour obtenir une dureté de 40 à 44 HRC.



SECURITY

The best guarantee against burst risks.

① Hardening after heating by medium frequency induction and then tempering
- Hardness reached: 50/58 HRC.

② Peripheral heat treatment.

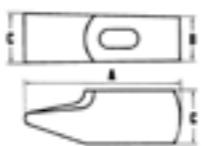
- Localised post heat treatment to decrease hardness around the hammer head.

- This second operation gives a hardness situated between 40 and 44 HRC.

0009

MARTEAU RIVOIR SÉCURIPLUS

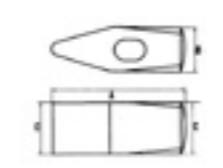
SECURIPLUS ENGINEER'S HAMMER



0003

MARTEAU À MAIN PANNE EN LONG

SLEDGE HAMMER STRAIGHT PEIN

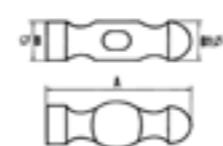


5081

MARTEAU ANGLAIS

ENGINEER'S HAMMER

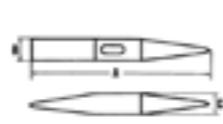
à boule
ball pein



0430

MARTEAU À PIQUER LES SOUDURES MANCHE BOIS

HAMMER FOR ELECTRIC WELDERS -
WOOD HANDLE



Frêne / Ash

A mm	B mm	C mm	g	G	L mm	Ref.		Coin		Gencod 3 30380+	G	L mm	Ref.		Coin		Gencod 3 30380+
175	20	22	300	G5	280	0430300201	6802	11	1	0292024	G10	280	043030031	6603	11	1	0292031
185	22	24	400	G5	280	0430400201	6803	12	1	0292086	G10	280	043040031	6604	12	1	0292093
200	23	25	500	G5	300	0430500201	6804	14	1	0292130	G10	300	043050031	6605	14	1	0292147
215	24	26	600	G5	300	0430600201	6805	15	1	0292178	G10	300	043060031	6606	15	1	0292185

0430

MARTEAUX DE MÉCANICIEN

ENGINEER'S HAMMERS



MARTEAU À PIQUER LES SOUDURES COMPOSITE

HAMMER FOR ELECTRIC WELDERS - COMPOSITE

A mm	B mm	C mm	g	G	L mm	Ref.		Gencod 3 30380+
185	22	24	400	E	286	0430400701	1	0430020

0469

MARTEAU À PIQUER WELDER'S HAMMER

effilé
pointed



A mm	B mm	L mm	g	G	Ref.		Coin		Gencod 3 30380+
250	20	280	350	G10	0469350301	6604	12	1	0294011



MARTEAU À PIQUER LES CHAUDIÈRES

BOILER SCALING HAMMER

DIN 6465

Hickory

g	G	Ref.		Gencod 4 01613+
330	G10	5097020000	1	4504358

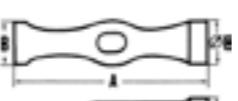


MARTEAU À GARNIR MANCHE BOIS

DINGING HAMMER - WOOD HANDLE

tête ronde
round face

B mm	A mm	g	G	L mm	Ref.		Coin		Gencod 3 30380+
18	95	100	G10	250	0200180301	6640	08	1	0200029
22	102	160	G10	260	0200220301	6602	09	1	0200043
26	112	250	G10	280	0200260301	6603	11	1	0200074
28	116	315	G10	280	0200280301	6603	11	1	0200104
30	121	400	G10	280	0200300301	6604	12	1	0200159
32	132	500	G10	300	0200320301	6605	13	1	0200203
36	137	630	G10	300	0200360301	6606	13	1	0200241
40	147	800	G10	315	0200400301	6607	15	1	0200326
45	157	1250	G10	350	0200450301	6609	17	1	0200401
50	162	1500	G10	350	0200500301	6609	17	1	0200432
60	175	2500	G10	800	0200600301	6667	16x2	1	0200494



MARTEAU À GARNIR COMPOSITE

DINGING HAMMER - COMPOSITE

tête ronde
round face

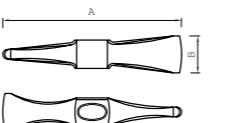
B mm	A mm	g	G	L mm	Ref.		Gencod 3 30380+
22	102	160	E	262	0200220701	1	0200579
28	116	315	E	290	0200280701	1	0200586
32	132	500	E	322	0200320701	1	0200593
36	137	630	E	326	0200360701	1	0200609
40	147	800	E	330	0200400701	1	0200623
50	162	1500	E	370	0200500701	1	0200630

0298
MARTEAU À GARNIR ALLONGÉ

 DINGING HAMMER
 tête carrée de 28
 square face

0355
MARTEAU PANNE OPPOSÉES

HAMMER CROSS PEIN


0204
MARTEAU À PLANER

 PLANISHING HAMMER
 têtes rondes (1 plate - 1 bombée)
 round heads (1 flat - 1 round)

0213
MARTEAU POSTILLON

 DINGING HAMMER
 1 tête ronde - 1 tête carrée
 1 round face - 1 square face

0208
MARTEAU À EMBOUTIR

EMBOSsing HAMMER


0209
MARTEAU À RETREINDRE

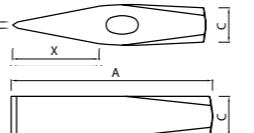
SHRINKING HAMMER


Hickory

B mm	A mm	L mm	g	G	Ref.	Coin		Gencod 3 30380+
26	120	280	250	G10	0208260301	11	6603	1 0208025
30	130	280	400	G10	0208300301	12	6604	1 0208087
36	140	300	630	G10	0208360301	15	6606	1 0208117

0006
TRANCHE À FROID

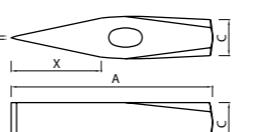
COLD CUTTING CHISEL



B mm	C mm	R mm	X mm	Y mm	L mm	g	G	Ref.	Coin	Gencod 3 30380+
185	33	15	80	6	350	1500	G10	0006150301	17	0006027

0007
TRANCHE À CHAUD

HOT CUTTING CHISEL



B mm	C mm	X mm	Y mm	L mm	g	G	Ref.	Coin	Gencod 3 30380+
185	33	90	0	350	1500	G10	0007150301	17	0007024

5056
POINÇON À OËIL

 DRIFT ROUND
 DIN 5253


Ø mm	g	G	Ancienne Ref.	Ref.		Gencod 4 01613+
10	800	G10	0012100301	5056020010	1	0012028
20	1900	G10	0012200301	5056020020	1	0012127

0021
TRANCHET D'ENCLUME

HARDIE



A mm	B mm	C mm	g	G	Ancienne Ref.	Ref.		Gencod 4 01613+
135	23-25	50	1150	E	0021070601	5058010000	1	0021013

0031
TENAILLE DE FORGE

 BLACKSMITH'S TONG
 standard / flat closed


A mm	B mm	Ø mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
500	88	14	1400	E	0031500601	1	0031012
600	95	14	2000	E	0031600601	1	0031029

0032
TENAILLE DE FORGE

 BLACKSMITH'S TONG
 plate ouverte/ flat open


A mm	B mm	C mm	Ø mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
300	80	7	11	800	E	0032300601	1	0032309
400	90	9	13	1200	E	0032400601	1	0032408
500	100	10	14	1400	E	0032500601	1	0032019
600	110	16	14	2000	E	0032600601	1	0032026

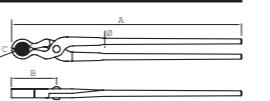
0036
TENAILLE DE FORGE

 BLACKSMITH'S TONG
 à rivets / for rivets

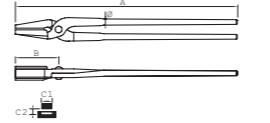

A mm	B mm	Ø mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
500	100	14	1400	E	0036500601	1	0036505

0037
TENAILLE DE FORGERON

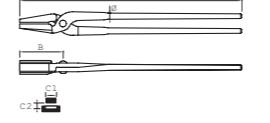
BLACKSMITH'S TONG

 à bouterolle
lever grip

0041
TENAILLE DE FORGE

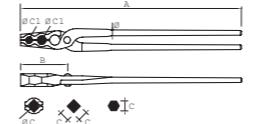
SQUARE CHILL BLACKSMITH'S TONGS

 à coquilles carrées
square chill

0041
TENAILLE FORGE À COQUILLE 500

BLACKSMITHS' TONG


0047
TENAILLE DE FORGERON

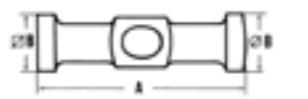
BLACKSMITH'S TONG

 universelle
universal - wolf's jaw

MARTEAUX ET TAS DE CARROSSIER

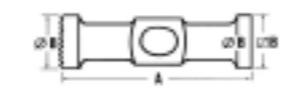
HAMMERS AND DOLLIES

0311
MARTEAU POSTILLON

DINGING HAMMER

 modèle court
short pattern

0347
MARTEAU POSTILLON

DINGING HAMMER

 1 tête ronde quadrillée - 1 tête carrée pièce fine
(existe en 40/35 sur demande)
1 chequered face

MARTEAUX ET TAS DE CARROSSIER

HAMMERS AND DOLLIES

0376
BATTE À PLANER

DRESSING DOLLY

 tête plate quadrillée
with chequered flat face


C mm	B mm	A mm	L mm	g g	G	Ref.			Coin	Box	Gencod 3 30380+
50	30	65	280	200	G10	0376100301	6603	11	1	0337046	

0300
BATTE À PLANER

DRESSING DOLLY

 plate
flat face


C mm	B mm	A mm	L mm	g g	G	Ref.			Coin	Box	Gencod 3 30380+
50	30	65	280	200	G10	0300100301	6603	11	1	0330023	
60	40	80	280	350	G10	0300200301	6603	11	1	0330061	

0301
BATTE À PLANER

DRESSING DOLLY

 bombée en large
cross bowed


C mm	B mm	A mm	L mm	g g	G	Ref.			Coin	Box	Gencod 3 30380+
50	30	65	280	200	G10	0301100301	6603	11	1	0330092	

0308
BATTE À PLANER

DRESSING DOLLY

 bombée en long
straight curved


C mm	B mm	A mm	L mm	g g	G	Ref.			Coin	Box	Gencod 3 30380+
50	30	65	280	200	G10	0308100301	6603	11	1	0330238	

0313
MARTEAU À DÉBOSSELER

BUMPING HAMMER

 panne droite
straight pein


B mm	C mm	C1 mm	A mm	L mm	g g	G	Ref.		Coin	Box	Gencod 3 30380+
40	8,5	20	140	280	300	G10	0313300301	6603	11	1	0313002

0314
MARTEAU À DÉBOSSELER

FINISHING AND GROOVING HAMMER

 panne cintrée
arched pein


B mm	C mm	C1 mm	A mm	L mm	g g	G	Ref.		Coin	Box	Gencod 3 30380+
43	8	20	160	280	350	G10	0314350301	6603	11	1	0314009

0160

MARTEAU À FORCE ROTATRICE
 TWISTING FORCE-BUMPING HAMMER

shrink material by twisting



0391

COFFRET DE TÔLIER
 PANELBEATERS SET

 10 outils : tas américain - table plate - fer à cheval - tas diabolo - tas épinçoir - marteau rivoir de 32 - marteau à garnir - allongé - batte à planer - plate 50 x 30 - marteau postillon - corps rond - maillet plastique - monture à arc
 10 tools : american dolly - flat hand dolly - horse shoe - diabolo dolly - bead dolly - engineer's hammer - french pattern - long planing and grooving hammer - planing hammer - flat 50 x 30 - polishing hammer - plastic mallet - blade holder


0290

TABLE PLATE
HAND DOLLY FLAT

 "fer à cheval"
 "horse shoe"


0281

TAS AMERICAIN
AMERICAN DOLLY


0374

TAS ALLÉGÉ "DETROIT"
 "DETROIT" LIGHTEN DOLLY


0304

TAS ÉPINÇOIR
 FLAT WEDGE DOLLY


0321

CUILLÈRE ÉTROITE
 NARROW SPOON


0322

CUILLÈRE LARGE
 WIDE SPOON


C mm	B mm	A mm	D mm	E mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
180	34	310	22	10	825	E	0321000601	1	0332034

C mm	B mm	A mm	D mm	E mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
140	50	250	23	8	795	E	0322000601	1	0332058

MAILLET EN BOIS LAMELLÉ FRETTE DYNACHOC
 LAMINATED COMPRESSED WOOD MALLET WITH GLASS FIBRE

Le savoir-faire de MOB a été intégré suite à l'acquisition de la société Dynachoc en 1999. Spécialiste de la frappe "soft", Dynachoc présentait des savoir-faire complémentaires à ceux de MOB. Le nom "Dynachoc" perdure au travers de sa gamme phare de maillets lamellés-frettés.

The acquisition of the Dynachoc society allows MOB to integrate a particular know-how in soft hammers. The name Dynachoc is given to the major range of laminated and banded hammers.


DENSITÉ ÉLEVÉE ET HOMOGÈNE

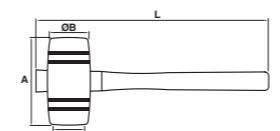
➊ La tête est réalisée en bois lamellé-collé, particulièrement stable. Réputé pour sa très grande résistance mécanique (flexion, compression, torsion), il présente une rectitude et une homogénéité supérieure au bois massif.

FRETTAGE

➋ Deux ensembles de fibre de verre ceinturent la masse en bois, assurant le maintien des couches croisées lors des frappes fortes et intensives, pour une longévité optimisée. Les fibres sont colorées en vert pour signaler leur présence.

QUALITÉ

➌ Manche en Hickory.
 ➍ Assemblage autobloquant.



0330

MAILLET FORME TONNEAU DYNACHOC
 BARREL SHAPE LAMINATE COMPRESSED WOOD MALLET

 en bois comprimé avec frettage encastré en fibre de verre
 with glass fibre hoops

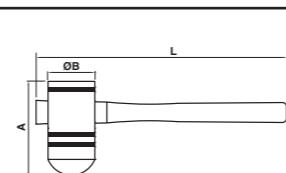
Hickory									
B mm	C mm	A mm	L mm	g	G	Ref.			Gencod 3 30380+
40	30	85	260	155	G10	0330040301	6821000301	1	9601339
50	30	100	300	330	G10	0330050301	6821010301	1	9601346
60	45	125	325	540	G10	0330060301	6821020301	1	9601353
70	50	145	365	790	G10	0330070301	6821030301	1	9601360
80	60	165	390	1115	G10	0330080301	6821040301	1	9601377
100	75	195	425	1935	G10	0330100301	6821050301	1	9601391

0331

MAILLET FORME À EMBOUTIR DYNACHOC

STAMP SHAPE LAMINATED COMPRESSED WOOD MALLET

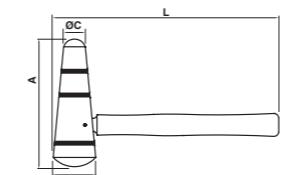
en bois comprimé avec frette en fibre de verre
with glass fibre hoops


0332

MAILLET FORME CAROTTE DYNACHOC

PEAR SHAPE LAMINATED COMPRESSED WOOD MALLET

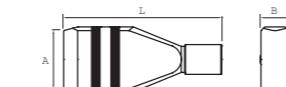
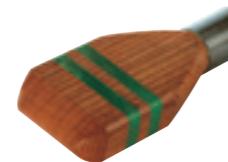
en bois comprimé avec frette en fibre de verre
with glass fibre hoops


0398

CHASSE DYNACHOC

BATTEN IN COMPRESSED WOOD

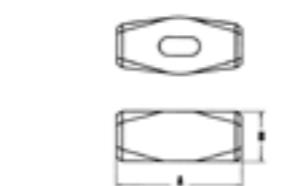
en bois comprimé avec frette en fibre de verre
reinforced with glass fibre


0365

MASSETTE CUIVRE MANCHE BOIS

COPPER HAMMER - WOOD HANDLE

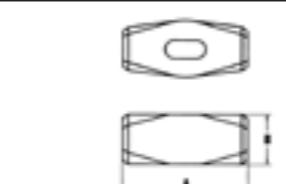
tête 100 cuivre désoxydé au phosphore -
forgée pour plus de résistance
forged


0365

MASSETTE CUIVRE COMPOSITE

COPPER HAMMER - COMPOSITE

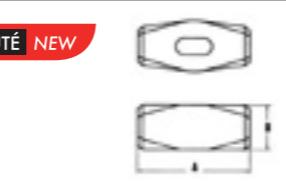
tête 100 cuivre désoxydé au phosphore -
forgée pour plus de résistance
forged


0365

MASSETTE CUIVRE CONIQUE

COPPER HAMMER

emmanchement conique - tête 100 cuivre désoxydé au phosphore -
forgée pour plus de résistance - manche tri-matière
forged


NOUVEAUTÉ NEW


Manche tri-matière / Tri-material handle			G	L mm	Ref.		Gencod 3 30380+
B mm	A mm	g					
36	91	1000	G10	326	0365110701	1	0000438

MASSETTE SANS REBOND MASSETTE SANS REBOND

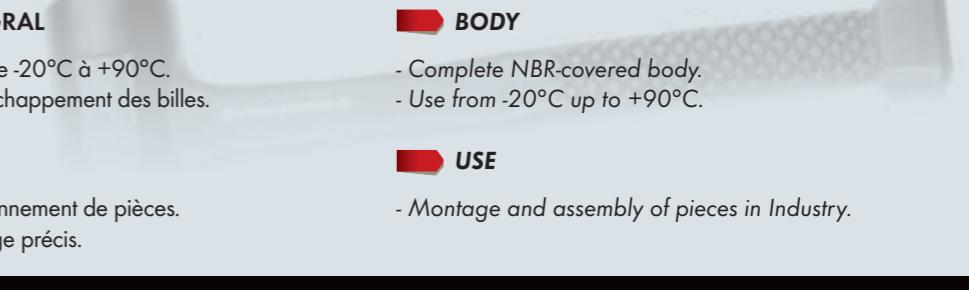
FRAPPE

- Effet sans rebond
- Tête partiellement remplie de billes d'acier.
- Effet d'inertie lors de la frappe.
- Dureté faible : A86.
- Limite le risque d'éclat des pièces métalliques frappées.



SURMOULAGE INTÉGRAL

- NBR Nitrile Rubber, résistant de -20°C à +90°C.
- Evite la rupture de la tête et l'échappement des billes.



UTILISATION

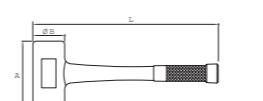
- Montage, assemblage, positionnement de pièces.
- Idéal pour les phases d'ajustage précis.


0375

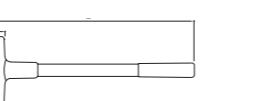
MASSETTE SANS REBOND

DEAD BLOW HAMMER

tête remplie de billes d'acier - corps en acier intégralement enveloppé de NBR
metal head filled with steel balls - fully moulded in a synthetic material



B mm	A mm	L mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
30	105	280	270	E	0375300001	1	0375017
35	90	280	385	E	0375350001	1	0375024
45	90	300	620	E	0375450001	1	0375031
50	100	320	860	E	0375500001	1	0375048
60	110	370	1340	E	0375600001	1	0375055


0375

MASSE SANS REBOND

DEAD BLOW HAMMER

tête carrée angles abattus - remplie de billes d'acier - enveloppée de NBR - corps en acier - poignée élastomère
metal head filled with steel balls - fully moulded in synthetic material

B mm	A mm	L mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
100	160	900	5500	E	0375910001	1	0375079



MAILLET SANS RECOL

RECOILLESS HAMMER

UTILISATION

Dans les opérations d'ajustage, il est souvent important de privilégier la précision, et la suppression de l'effet rebond est alors recherchée.



USE

Because during fitting operations, precision is required, the rebound effect must be eliminated.

PRINCIPE

La tête de mallette contient des billes d'acier. Au moment du choc, le principe d'inertie plaque les billes vers le bas et compense la force du rebond.

EMBOUTS

Embouts TPU : polyuréthane thermoplastique - dureté 65D.
Aucun risque d'éclat sur des surfaces dures. Pas de marque.

PRINCIPLE

Head filled with tiny steel balls. During the bump, because of inertia, the steel balls are held down so the rebound force is balanced out.

TIPS

TPU tips: thermoplastic polyurethane - hardness: 65D. With changeable polyurethane heads.

5135

MAILLET SANS RECOL À EMBOUTS INTERCHANGEABLES

RECOILLESS HAMMER WITH REPLACEABLE FACES

embouts TPU : polyuréthane thermoplastique - dureté 65D - manche tubulaire
TPU tips : Thermoplastic PolyUrethane - Hardness: 65D - steel handle

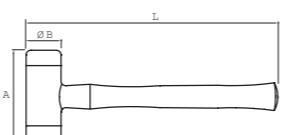


0370

MAILLET SANS RECOL À EMBOUTS INTERCHANGEABLES

RECOILLESS HAMMER WITH REPLACEABLE FACES

tête de mallette remplie de billes d'acier - embouts TPU : polyuréthane thermoplastique - dureté 65D - manche bois
head filled with tiny steel balls - TPU tips : Thermoplastic PolyUrethane - Hardness: 65D - wood handle

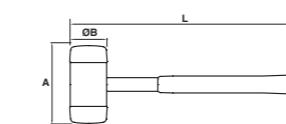


0352

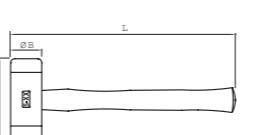
MAILLET À EMBOUTS INTERCHANGEABLES

NYLON HAMMER WITH REPLACEABLE FACES

manche tubulaire - poignée caoutchouc - embouts TPU : polyuréthane thermoplastique - Dureté 65D
steel tube handle and rubber grip



B mm	A mm	L mm	Δg	G	Ref.		Acier tubulaire / Tubular steel		Embouts / Tips		
							Gencod 3 30380+	Ancienne Ref.	Ref.		Gencod 3 30380+
28	77	268	380	E	0352280510	1	0335066				
35	100	318	700	E	0352350510	1	0335097	0370035001	5135150035	2	4508318
40	110	323	900	E	0352400510	1	0335127	0370040001	5135150040	2	4508325
50	115	328	1350	E	0352500510	1	3525006	0370050001	5135150050	2	4508332

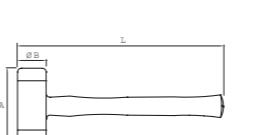


0371

MAILLET NYLON

SOFT FACE HAMMER
manche bois
wood handle

B mm	A mm	L mm	Δg	G	Ref.		Frêne / Ash	Gencod 3 30380+
27	85	270	220	G5	0371270201	1	0371026	
32	95	290	310	G5	0371320201	1	0371033	
35	100	290	370	G5	0371350201	1	0371040	
40	105	320	540	G5	0371400201	1	0371019	
50	120	340	860	G5	0371500201	1	0371057	

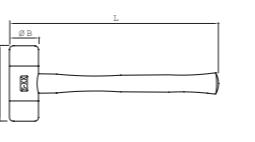


0395

MASSETTE CORPS ACIER LOURD

HEAVY STEEL SHAFT HAMMER
avec embouts en plastique vissés "Vistaflex"
head ends with "Vistaflex"

B mm	A mm	L mm	Δg	G	Ref.	Coin		Frêne / Ash	Embouts / Tips	Ref.		Gencod 3 30380+
35	95	285	410	G5	0395035201	11	1	9600851	0396035610	2	9600776	
42	100	330	580	G5	0395042201	15	1	9600868	0396042610	2	9600783	



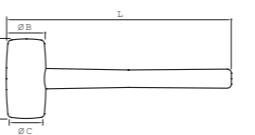
0369

MAILLET À EMBOUTS PLASTIQUES

PLASTIC TIPPED MALLET

tête bombée - embouts Cellulose-Acétate D69
round head - plastic sides

B mm	A mm	L mm	Δg	G	Ref.		Frêne / Ash	Gencod 3 30380+
22	70	255	140	G5	0369220201	1	0369016	
27	85	270	220	G5	0369270201	1	0369023	
32	95	290	330	G5	0369320201	1	0369030	
35	100	290	400	G5	0369350201	1	0369047	
40	105	320	550	G5	0369400201	1	0369054	
50	120	340	880	G5	0369500201	1	0369061	

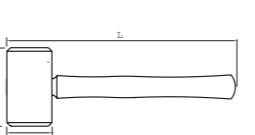


0368

MAILLET BOIS

MALLET
bois naturel
in natural wood

B mm	C mm	A mm	L mm	Δg	G	Ref.		Gencod 3 30380+
40	35	80	250	120	G5	0368400201	3	9601100
50	41	100	280	195	G5	0368500201	3	0368019
60	50	120	315	335	G5	0368600201	3	0368026
70	55	140	350	490	G5	0368700201	3	0368033
80	65	160	380	695	G5	0368800201	3	0368040
100	82	200	470	1435	G5	0368910201	1	9600288

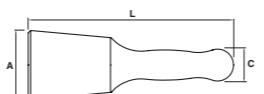


0380

MAILLET EN PEAU DE BUFFLE

BUFFALO HIDE MALLET

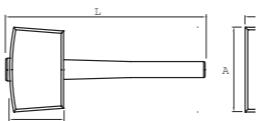
B mm	A mm	L mm	Δg	G	Ref.		Gencod 3 30380+
------	------	------	------------	---	------	--	-----------------

0343
**MAILLET DE SCULPTEUR
- fin de vie programmée**
**SCULPTOR'S MALLET
- life end planned**


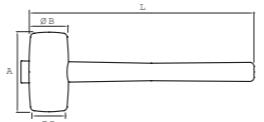
C mm	A mm	L mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
38	80	240	505	G10	0343000010	1	9600349

0337
MAILLET DE MENUISIER
JOINER WOOD MALLET

pour la frappe de ciseaux de sculpteur - le bois n'abîme pas les manches de ciseau - le poids (750g) apporte de la puissance - la grande surface de frappe permet de se concentrer sur le travail du tranchant du ciseau (l'utilisateur ne surveille plus l'arrière du manche de peur de se taper sur les doigts)
for chisels - the wood material preserve the chisel's handle

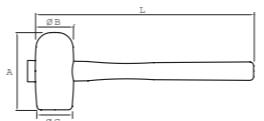


C mm	B mm	A mm	L mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
100	68	100	300	750	G5	0337750201	1	9600271

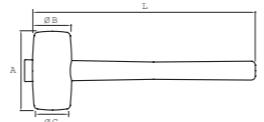
0348
MAILLET CAOUTCHOUC
RUBBER MALLET
**qualité tendre
soft**


QUALITÉ TENDRE / SOFT				Frêne / Ash				
B mm	C mm	A mm	L mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
55	50	90	290	300	G5	0348055201	6820020201	3 9600523
65	60	110	320	450	G5	0348065201	6820030201	3 9600530
75	70	120	370	650	G5	0348075201	6820040201	3 9600547

QUALITÉ DURE / HARD				Frêne / Ash				
B mm	C mm	A mm	L mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
40	35	75	270	150	G5	0367400201	6820010201	3 0336087
50	50	90	290	350	G5	0367500201	6820020201	3 0336056
60	60	110	320	550	G5	0367600201	6820030201	3 0336063
70	70	120	370	750	G5	0367700201	6820040201	3 0336070
90	90	130	370	1120	G5	0367900201	6820040201	3 0336094

0346
**MAILLET CAOUTCHOUC
FORME CARRELEUR**
RUBBER MALLET FOR TILE LAYER
**un côté rond, un côté plat
one round face, one flat face**


Frêne / Ash				Maillet blanc / White mallet				Maillet noir / Black mallet				B mm	C mm	L mm	Ref.						
B mm	C mm	A mm	L mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+	B mm	C mm	L mm	Ref.		Gencod 3 30380+							
65	50	110	330	500	G5	0346652201	6820030201	3 9601032	65	650201	6820030201	3 9600424	90	80	140	370	1100	G5	0346650201	6820040201	3 9600431

0190
MAILLET POUR BÉTONNIÈRE
MALLET FOR CONCRETE-MIXER


Frêne / Ash								
B mm	C mm	A mm	L mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
85	80	130	800	1050	G5	0190000201	6820050201	1 0190016
120	110	190	1150	4000	G5	0190100201	6822000201	1 0190023

UTILISATION

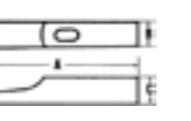
Utilisé par les électricien pour frapper de petits éléments, dans des endroits parfois étroits.

QUALITE DE LA TÊTE

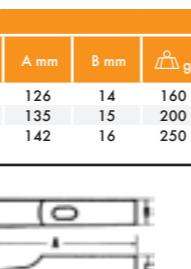
Acier forgé. Forte teneur en carbone.
Bon fibrage et chanfreins anti-éclat.
Grenaillage, meulage et mise en peinture électrostatique époxy.
Double trempe et contrôle des zones de dureté.


SÉCURITÉ

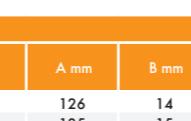
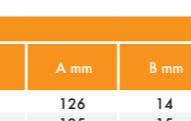
Son emmanchement par insert métallique (contre-cône) et résine époxy assure un maximum de sécurité.



MARTEAU D'ÉLECTRICIEN MANCHE BOIS

ELECTRICIAN'S HAMMER - WOOD HANDLE
216

0416

MARTEAU D'ÉLECTRICIEN COMPOSITE

ELECTRICIAN'S HAMMER - COMPOSITE
234

0416

364



MARTEAU DE MENUISIER JOINER'S HAMMER

UTILISATION

Marteau utilisé dans le Second CŒuvre pour l'assemblage et la pose des éléments de bois brut ou autres matériaux.

QUALITÉ DE LA TÊTE

Aacier forgé.
Forte teneur en carbone.
Bon fibrage et chanfreins anti-éclat. Grenailage, meulage et mise en peinture électrostatique époxy.
Double trempe et contrôle des zones de dureté



USE

For joiners, to assemble wood pieces.

QUALITY

Forged steel head. High carbon content. Good fibering and anti-splinter chamfer. Shot blasting, grinding and electrostatic epoxy painting for a high finishing. Double hardening.
= Control of the hardness zones.
= No breaking with high striking.

SÉCURITÉ

Son emmanchement par insert métallique (contre-cone) et résine époxy assure un maximum de sécurité.

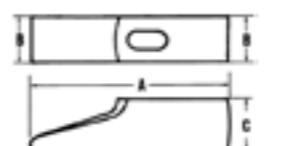
NO HANDLE REMOVAL

Perfect fitting thanks to the head-handle linkage: handling by metallic insert and epoxy resin offers the maximum of safety.

0400

MARTEAU DE MENUISIER MANCHE BOIS

JOINER'S HAMMER -
WOOD HANDLE

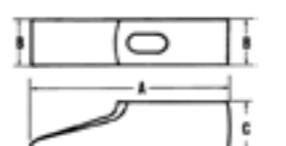


Frêne / Ash										Hickory									
C mm	B mm	A mm	g	G	L mm	Ref.	coin	box	Gencod 3 30380+	G	L mm	Ref.	coin	box	Gencod 3 30380+				
16	17	85	100	G5	250	0400160201	6800	08	5	4000023									
20	18	91	160	G5	260	0400200201	6801	09	5	4000078	G10	260	0400200301	6602	09	5	4000085		
22	19	97	200	G5	280	0400220201	6802	11	5	4000146	G10	280	0400220301	6603	11	5	4000153		
24	20	103	250	G5	280	0400240201	6802	11	5	4000191	G10	280	0400240301	6603	11	5	4000207		
26	23	108	315	G5	280	0400260201	6802	11	5	4000238	G10	280	0400260301	6603	11	5	4000245		
28	25	113	400	G5	300	0400280201	6804	14	5	4000306	G10	300	0400280301	6605	14	5	4000313		
30	26	122	500	G5	300	0400300201	6804	14	2	4000368	G10	300	0400300301	6605	14	2	4000375		
32	27	132	630	G5	300	0400320201	6805	15	2	4000436									
36	30	140	800	G5	315	0400360201	6806	16	2	4000481									

0400

MARTEAU DE MENUISIER COMPOSITE

JOINER'S HAMMER - COMPOSITE



Le Rouge										Carbon									
C mm	B mm	A mm	g	G	L mm	Ref.	box	Gencod 3 30380+		L mm	Ref.	box	Gencod 3 30380+		L mm	Ref.	box	Gencod 3 30380+	
16	17	85	100	E	256	0400160A01	5	0400276		256	0400160701	5	0400528		257	0127100A01	1	0127098	
20	18	91	160	E	260	0400200A01	5	0400337		260	0400200701	5	0400535		257	0127100A01	1	0127098	
22	19	97	200	E	286	0400240A01	5	0400399		284	0400220701	5	0400542		257	0127100A01	1	0127098	
24	20	103	250	E	286	0400240A01	5	0400399		286	0400240701	5	0400559		257	0127100A01	1	0127098	
26	23	108	315	E	288	0400260A01	5	0400405		288	0400260701	5	0400566		257	0127100A01	1	0127098	
28	25	113	400	E	320	0400300A01	5	0400627		290	0400280701	5	0400573		257	0127100A01	1	0127098	
30	26	122	500	E	320	0400300A01	5	0400627		320	0400300701	5	0400580		257	0127100A01	1	0127098	
32	27	132	630	E	320	0400320701	5	0400627		322	0400320701	5	0400597		260	0400360701	5	0400603	
36	30	140	800	E	320	0400360701	5	0400603		326	0400360701	5	0400603						

MARTEAUX DE MENUISIER

JOINER'S HAMMERS

MASSETTES

CLUB HAMMERS



MASSETTE CLUB HAMMER



EMMANCHEMENT DROIT ①

Emmanchement droit, identique à un marteau. Le haut du manche est poussé par une machine hydraulique dans la tête, et un capteur d'effort mesure sur chaque produit la puissance d'emmanchement. Une résine scelle l'assemblage. Les performances à l'arrachement sont beaucoup plus élevées que les normes. Ce type d'emmanchement est fréquent dans l'Industrie.



STRAIGHT HANDLING ①

Straight handling, identical to hammers. The top of handle is pushed by a hydraulic machine into the head, and a sensor is measuring, for each product, the power of handling. A resin seals the assembly. Pulling out performances are higher than norms. This type of handling is frequent in industry.

EMMANCHEMENT CONIQUE ②

Le manche est enfilé par l'œil et est tenu en force. L'avantage est que si la tête se démanche, elle n'est jamais éjectée. Autre point pratique : le changement de manche est simple et ne nécessite pas de coin. L'inconvénient est que la tête peut descendre vers la main. Il est parfois nécessaire de laisser tremper la tête dans l'eau pour préserver la tenue. Cet emmanchement est plébiscité dans le Bâtiment.



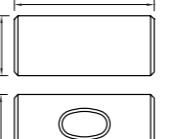
CONICAL HANDLING ②

The handle is pulled into the eye, being kept tightly. In case of head's removal, it will never be ejected. Another advantage: handle's change is easy and doesn't need any wedges. Disadvantage: head may descent towards the hand. Sometimes it is necessary to soak the head into water to preserve posture. This handling is used in constructions.

0127

MASSETTE CARRÉE MANCHE BOIS

MASON'S CLUB HAMMER - WOOD HANDLE
à angles vifs pour casser ou tailler les agglos ou quartiers, ou frapper de façon homogène sharp edges

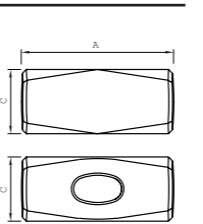


Emmanchement droit / Straight handling										Hickory									
g	A mm	B mm	C mm	G	L mm	Ref.	coin	box	Gencod 3 30380+	G	L mm	Ref.	coin	box	Gencod 3 30380+				
1000	95	36	42	G5	250	0127100201	6870	1											

0137

MASSETTE ANGLES ABATTUS MANCHE BOIS

CLUB HAMMER BEVELLED EDGES - WOOD HANDLE

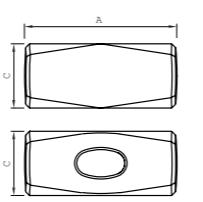
 têtes plates
flat faces


				Emmanchement droit / Straight handling							
				Frêne / Ash							
g	A mm	C mm	G	L mm	Ref.		Coin		Gencod 3 30380+		
1000	100	40	G5	250	0137100201	6870	16	1	0136724		
1250	110	43	G5	250	0137120201	6870	17	1	0136809		
1500	120	45	G5	260	0137150201	6871	17	1	0136885		

0137

MASSETTE ANGLES ABATTUS COMPOSITE

HAMMER BEVELLED EDGES - COMPOSITE

 têtes plates
flat faces


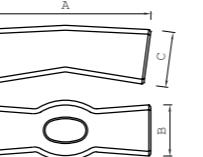
				Emmanchement droit / Straight handling							
				Nerflex				Carbon			
g	Amm	C mm	G	Lmm	Ref.		Gencod 3 30380+	Lmm	Ref.		Gencod 3 30380+
1000	100	40	E	255	0137100401	1	0136748	255	0137100701	1	0137110
1250	110	43	E	258	0137120401	1	0136823	258	0137120701	1	0137127
1500	120	45	E	260	0137150401	1	0136908	260	0137150701	1	0137134

0129

MASSETTE ESPAGNOLE

CLUB HAMMER

spanish type

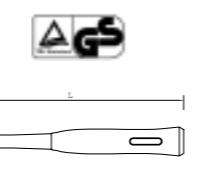


					Carbon						
g	A mm	B mm	C mm	L mm	G	Ref.		Gencod 3 30380+			
1000	125	38	40	250	E	0129100701	1	0129009			

0136

MASSETTE COUPLE MANCHE ACIER

CLUB HAMMER - TUBULAR STEEL

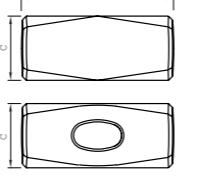
 manche tubulaire
steel tubular handle - rubber grip


					Acier tubulaire / Tubular steel						
g	B mm	A mm	L mm	G	Ref.		Gencod 3 30380+				
1250	40	95	290	E	0136000501	1	0136014				

0137

MASSETTE ANGLES ABATTUS EMMANCHEMENT CONIQUE MANCHE BOIS

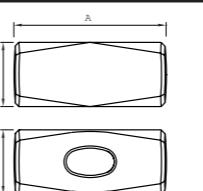
CLUB HAMMER BEVELLED EDGES - TAPER HANDLING

 têtes plates
flat faces


					Frêne / Ash						
g	Amm	C mm	Lmm	G	Ref.		Gencod 3 30380+				
1000	100	40	260	G5	0137110201	6873	1	0136779			
1250	110	43	260	G5	0137130201	6873	1	0136854			
1500	120	45	260	G5	0137160201	6873	1	0136939			

0136

MASSETTE ANGLES ABATTUS EMMANCHEMENT CONIQUE TRI-MATIERE

 CLUB HAMMER BEVELLED EDGES TAPER HANDLING
NERTECH
gamme Talabot
Talabot range


g	A mm	C mm	L mm	G	Ref.		Gencod 3 30380+	
1000	100	40	285	E	0136110704	6956		0137066
1250	110	43	285	E	0136130704	6956		0137073



MASSETTE 4U 4U CLUB HAMMER

4USAGES

1. FRAPPER : 2 zones de frappe traditionnelles : pour les ciseaux, broches, burins...
2. TRANCHER : un bord vif pour trancher.
3. RÂCLER : un bord denté pour le raclage de surfaces.
4. POINTER : pour enfacer des pointes.



QUALITÉ

Zone de frappe : dureté 50-58 HRC.
Chamfres sur les zones de frappe.
pour éviter les risques d'éclat.
Manche tri-matière avec fibre de verre.

4USES

1. STRIKING: 2 traditional striking areas: for chisels...
2. CUTTING: one sharp angled edge for cutting.
3. SCRAPING: one toothed edge for scraping.
4. POINTING: area (the lozenge) to pat points.


0133

MASSETTE 4U

MASON'S CLUB HAMMER 4U

 massette 4Usages : frapper, pointer, râcler, trancher
- nouveau manche Nertech trimatière
4Uses: striking, pointing, scraping, cutting - new Nertech trimaterial handle


g	L mm	A mm	B mm	C mm		G	Ref.		Gencod 3 30380+
1250	285	102	49	48	6956	E	0133130701	1	0004450


MANCHE TRI-MATIÈRE NERTECH
 TRI-MATERIAL HANDLE

FIBRE DE VERRE : 40 fois plus résistant qu'un manche bois, insensible à l'humidité, aux produits chimiques, aux U.V., non conducteur d'électricité.
 Il est recommandé dans les cas d'utilisation les plus sévères.

ATTÉNUATION DES VIBRATIONS
 Polypropylène armé de fibre de verre.

CONFORT
 Elastomère avec reliefs anti-transpiration.

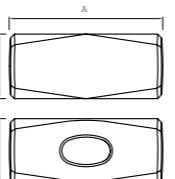
FIBREGLASS

40 times more resistant than wooden handle, it resists to moisture, chemical products, UV and is not conductor of electricity. It is advised for the most intensive uses.

RESISTANCE : Polypropylene with fiber glass.

COMFORT : Elastomere: antiperspiring.

0136
MASSE COUPLE ANGLES ABATTUS
 MANCHE BOIS

 CLUB HAMMER BEVELLED EDGES - WOOD HANDLE
 têtes bombées
 rounded faces


Emmanchement droit / Straight handling

	A mm	C mm	L mm	G	Ref.		Coin		Gencod 3 30380+
2000	130	50	270	G10	0136200301	6652	18	1	0136281
3000	155	55	700	G10	0136300301	6667	18	1	0136304
4000	170	62	800	G10	0136400301	6668	18	1	0136434
5000	175	67	900	G10	0136500301	6669	16	1	0136564
6000	180	71	900	G10	0136600301	6669	16	1	0136663
8000	190	80	1000	G10	0136800301	6670	18	1	0136700

0136
MASSE COUPLE EMMANCHEMENT CONIQUE MANCHE BOIS

CLUB HAMMER - TAPER HANDLING WOOD HANDLE



	A mm	C mm	L mm	G	Ref.			Gencod 3 30380+
3000	155	55	900	G5	0136310201	6884	1	0136335
4000	170	62	900	G5	0136410201	6884	1	0136465
5000	175	67	900	G5	0136510201	6884	1	0136595

0136
MASSE COUPLE EMMANCHEMENT CONIQUE MANCHE TRI-MATIÈRE

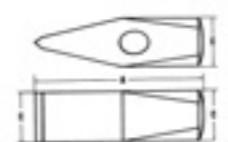
CLUB HAMMER - NERTECH



	Sons manche / No handle				Nertech			
	A mm	C mm	L mm	G	Ref.			Gencod 3 30380+
3000	155	55	900	E	0136310101	1	0136328	0136310701 6954 1 0136953
4000	170	62	900	E	0136410101	1	0136458	0136410701 6954 1 0136960
5000	175	67	900	E	0136510101	1	0136588	0136510701 6954 1 0136977

0135
MASSE À TRANCHE À FROID

COLD STONE SLEDGE HAMMER



Emmanchement conique / Taper handling

	A mm	C mm	L mm	G	Ref.			Gencod 3 30380+
4000	190	60	900	G5	0135410201	6884	1	0135154


MARTEAU DE COFFEUR TÊTE RACLANTE
 SCRAPPER CLAW HAMMER

Zone de maintien du clou.
 Zone de frappe dureté 52-58 HRC.

GALBE ÉTUĐIÉ

Grip anti-transpirant et antidérapant
 = Bonne prise en main.



Straight handling.
 Easier to take the nail out.
 Claw localisation zone:
 Striking zone - Hardness 52-58 HRC

DESIGNED FOR A GOOD GRIP
 Antiperspiring grip and antisliding

ZONE CONVEXE DE PRÉHENSION

= Plus large pour frapper.

ZONE CONCAVE POUR RACLER

= La main ne glisse pas.

LONG MANCHE POUR :

= Faciliter l'accès à des zones éloignées.
 = Augmenter l'effet levier.

TROU D'ACCROCHE

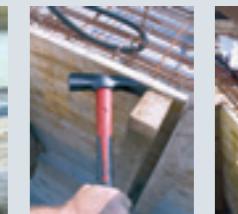

Raclage de surfaces irrégulières en zone éloignée



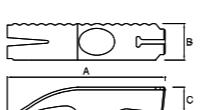
Raclage de surfaces lisses



Arrache-clou effilé



Effet de levier plus puissant grâce au manche long
 Idéal pour coffrage

0478
MARTEAU COFFEUR RACLEUR
 CLAW HAMMER


	Nertech conique										Gencod 3 30380+
	L mm	A mm	B mm	C mm	D mm	g	G	Ref.			Gencod 3 30380+
Aimant / Magnet	375	180	41	28	38	845	E	0478000701	6959	1	0478008
Aimant / Magnet	375	180	41	28	38	845	E	0478011701	6959	1	0005648

0476
MARTEAU DE COFFEUR
 CLAW HAMMER

 à douille - panne droite
 with socket - straight pein

	Frêne / Ash								Nertech			
	C mm	B mm	A mm	D mm	L mm	g	G	Ref.			Gencod 3 30380+	
Aimant / Magnet	32	30	175	40	375	750	G5	0476000201	6853	2	0196025	
Aimant / Magnet	32	30	175	40	375	750	G5	0476011201	6853	1	0006324	

259

0458

MARTEAU DE COFFREUR TUBE

CLAW HAMMER

avec porte-clou - manche tube et élastomère
with nail holder - steel tube handle

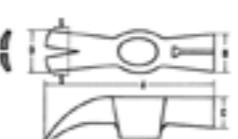


0185

MARTEAU DE COFFREUR BREVETÉ

CLAW HAMMER

brevet n° 69.10786 - cambrage accentué pour un effet
levier supérieur
patent nr 69.10786



0456

MARTEAU D'EMBALLEUR U.S.

U.S. CLAW HAMMER



0404

MARTEAU UNIVERSEL - fin de vie programmée

HOUSEHOLD HAMMER - life end planned

manche acier tubulaire poignée élastomère
steel tubular handle and rubber grip

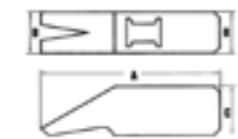
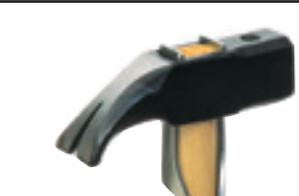


0403

MARTEAU BOURGEOIS

CLAW HAMMER

modèle français
french pattern



0405

MARTEAU DE LYON

CARPENTER'S HAMMER

charpentier et maçon modèle "Lyon"
"Lyon's" type



MARTEAU U.S. X STRIKER

MARTEAU U.S. X STRIKER

ARRACHE-CLOU MODÈLE AMÉRICAIN «UNE PIÈCE»

Ligne racée et légère. Tête et manche forgés en une pièce.
Corps aminci pour un poids contrôlé.



POIGNÉE EN CAOUTCHOUC SYNTHÉTIQUE AMORTISSANT

Perforations et forme légèrement galbée
anti-glisse. Panne courbe pour déclouer
avec un bon effet de levier.
Traitement thermique localisé
et chanfrein tournant anti-éclat.

PIUSSANCE

Clouer d'un geste sûr et puissant est facile avec la frappe sèche
et le poids d'un marteau une pièce.

ONE PIECE HAMMER

Light and elegant design. Head and handle forged
in one piece. Thinner body for a controlled weight.



POWERFUL

To claw is easy with the weight and the precision
of a one piece hammer.

XSTRIKER



B mm	D mm	A mm	L mm	g	G	Ref.	2	Gencod 3 30380+
30	25	25	295	880	E	0409000001	105	0003408



B mm	D mm	A mm	L mm	g	G	Ref.	2	Gencod 3 30380+
30	25	105	295	455	E	0409010501	1	0003422



B mm	D mm	A mm	L mm	g	G	Ref.	2	Gencod 3 30380+
26	25	100	295	450	E	0409210501	2	0509016



MARTEAU DE CHARPENTIER X STRIKER X STRIKER CARPENTER'S HAMMER

TÊTE QUADRILLÉE POUR USAGE PROFESSIONNEL

Logement de clou double pour positionnement du clou en 2 points. Maintien du clou par pastille aimant. Permet de pré-positionner le clou dans les zones difficiles d'accès, dans toutes les positions et notamment tête en bas. Panne à pointe unique pour enfoncez l'outil dans la charpente : l'outil est accessible et les mains sont libres. L'autre pointe plus courte permet un dégagement plus important lors de l'arrachage du clou.

ZONE DE FRAPPE ANTI-ÉCLAT

Traitement thermique localisé et 4 chanfreins anti-éclat.



CHECKERED HEAD FOR PROFESSIONAL USE

Double nail-holder with magnet tip. The nail can be first set in spaces very difficult to reach, in any position especially head downwards. This hammer is designed with 2 peins: one long and pointed pein to drive the tool in the frame, one shorter to extract the nail more easily.

ANTI-SPLINTER STRIKING ZONE

Localized heat treatment and anti-splinter chamfer.

0409

MARTEAU DE CHARPENTIER X STRIKER

CARPENTER'S HAMMER X STRIKER

forgé 1 pièce - entièrement poli - poignée élastomère - tête profilée - pastille aimant forged 1 piece - steel tubular handle and rubber grip - profile "East" type - magnet


XSTRIKER
0407

MARTEAU DE CHARPENTIER EST GS

CARPENTER'S HAMMER GS

modèle "Est" profilé - manche acier tubulaire - poignée élastomère - dessus tête poli - côté polis puis peints noir - quadrillage noir et noir - pastille aimant steel tubular handle and rubber grip - "East" type - magnet



Acier tubulaire / Tubular steel

0407

MARTEAU CHARPENTIER EST

CARPENTER'S HAMMER

modèle "Est" - manche acier tubulaire - poignée élastomère - pastille aimant steel tubular handle and rubber grip - "East" type - magnet



Acier tubulaire / Tubular steel

0407000501
0407000001

B mm A mm L mm g G Ref. Gencod 3 30380+ 2 0407022



MARTELLERIE TRIMATIÈRE BÂTIMENT TRIMATERIAL MASON'S HAMMER

GAMME TRI-MATIÈRE DE MARTELLERIE BÂTIMENT

1. Fibre de verre = souple, léger et incassable.
2. Polypropylène = anti-vibration.
3. Elastomère = antiglisse et anti-ampoule.



NEW TRIMATERIAL RANGE OF MASON'S HAMMER

1. Fibreglass = flexible, light and unbreakable.
2. Polypropylene = antivibration.
3. Elastomere = antiperspiring.

QUALITÉ DE LA TÊTE

Acier à forte teneur en carbone, trempé pour un taillant optimal et excellente résistance à la frappe.
Des outils pour la vie.

QUALITY OF THE HEAD

High Carbon steel, for a very good performance.
Tools for life.

0186

DÉCINTROIR À PIC

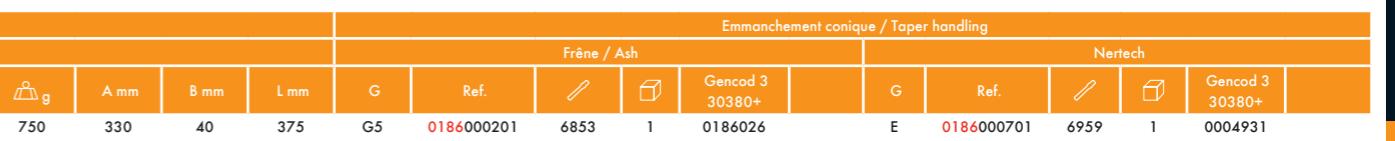
PICK

martelette pic et panne


0181

MARTELETTE TÊTE ET PIC

PLASTERER'S HAMMER

 tête et pointe
with point


Emmanchement conique / Taper handling

g	A mm	B mm	L mm	G	Ref.				Nertech
750	330	40	375	G5	0186000201	6853	1	0186026	E



Frêne / Ash

g	A mm	B mm	C mm	L mm	G	Ref.			Nertech					
700	250	24	26	375	G5	0181000201	6853	1	0181021	E	0181000701	6959	1	0004948



Frêne / Ash

g	A mm	B mm	L mm	G	Ref.				Nertech				
750	320	34	375	G5	0123070201	6853	1	0123045	E	0123070701	6959	1	

0123

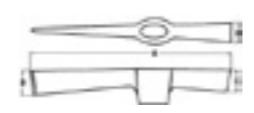
DÉCINTROIR À HACHE

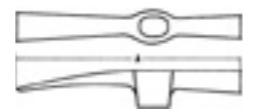
STRIKING PICK

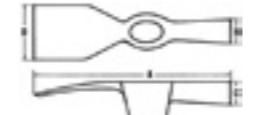
 douille montée
with socket

364
364


0121
HACHETTE DE MAÇON

 MASON'S HATCHET
 douille montée
 with socket

0118
MARTEAU À BRIQUES

 BRICK HAMMER
 tête et panne - douille montée
 with socket

0159
MARTELETTE MARSEILLAISE

 BRICK HAMMER
 tête et large panne
 "Marseilles" type

0169
PIC À DÉGRADER

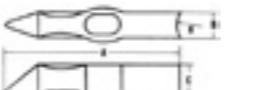
 DEFACING PICK
 2 pointes
 2 points

0105
MARTEAU DE MAÇON

 MASON'S HAMMER
 modèle "Bretagne" - tête et pointe
 "Brittany" type - with face and point


	Frêne / Ash	G	Ref.	6852	1	0105027	Gencod 3 30380+		
		A mm	C mm	L mm	G	0105100201	6852	1	0105041
		1000	185	30	350	G5	0105100201	6852	1
		1250	195	34	350	G5	0105120201	6852	1

0103
TÊTU DE MAÇON

 MASON'S HAMMER
 tête creuse et pointe
 hollow face and point


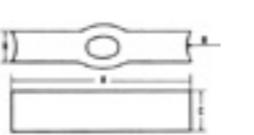
Frêne / Ash	G	Ref.	6852	1	0103047					
1250	205	26	35	35	350	G5	0103120201	6852	1	0103047

0104
TÊTU DE MAÇON

 MASON'S HAMMER
 tête creuse - taillant en long
 hollow face - straight edge


Frêne / Ash	G	Ref.	6852	1	0104020						
1000	190	30	26	40	35	350	G5	0104100201	6852	1	0104020

0111
TÊTU DE MAÇON - jusqu'à épuisement

 MASON'S HAMMER
 2 têtes creuses
 with 2 hollow faces


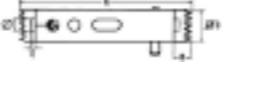
Frêne / Ash	G	Ref.	6854	1	0111042					
2000	195	42	31	35	400	G5	0111200201	6854	1	0111042

0115
BOUCHARDE

 BUSH HAMMER
 de 25 et 49 dents
 25 and 49 teeth


Hickory	G	Ref.	6610	18	0115026				
2000	175	40	380	G10	0115200301	6610	18	1	0115026

0162
BOUCHARDE À PLAQUETTES

 BUSH HAMMER
 de 25 et 49 dents
 25 and 49 teeth


Hickory	G	Ref.	6610	18	0162020							
2000	200	18	40	20	5	380	G10	0162000301	6610	18	1	0162020

0164
PLAQUETTE POUR BOUCHARDE

 LOOSE DIE FOR BUSH HAMMER
 de 25 à 100 dents
 25 to 100 teeth


DT*	g	Ref.	1	Gencod 3 30380+
25	125	0164250610	1	0164017
36	125	0164360610	1	0164024
49	125	0164490610	1	0164031
64	125	0164640610	1	0164048
81	125	0164810610	1	0164055
100	125	0164990610	1	0164062

clavette / pin	Ref.	1	Gencod 3 30380+
	0165000610	1	0165014

0436

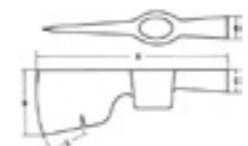
HACHETTE DE PLÂTRIER
MANCHE BOIS
PLASTERER'S HATCHET



A mm	B mm	C mm	E mm	L mm	g	G	Ref.		Frêne / Ash	Gencod 3 30380+
220	24	27	45	350	600	G5	0436000201	6852	1	0436022

0436

HACHETTE DE PLÂTRIER MANCHE TRI-MATIÈRE
PLASTERER'S HATCHET

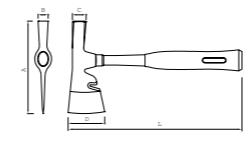


A mm	B mm	C mm	E mm	L mm	g	G	Ref.		Nertech	Gencod 3 30380+
220	24	27	45	375	600	E	0436000701	6959	1	0004924

0436

HACHETTE DE PLÂTRIER MANCHE ACIER
PLASTERER'S HATCHET

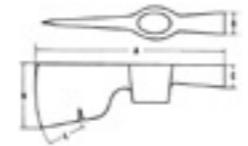
manche acier tubulaire poignée caoutchouc
steel tube handle and rubber grip



A mm	B mm	C mm	D mm	L mm	g	G	Ref.		Acier tubulaire / Tubular steel	Gencod 3 30380+
175	24	27	70	320	800	E	0436000501	1	0436039	

0437

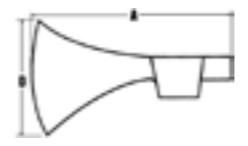
HACHETTE DE PLÂTRIER
TÊTE QUADRILLÉE
PLASTERER'S HATCHET - 1 CHEQUERED FACE



A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	L mm	g	G	Ref.		Frêne / Ash	Gencod 3 30380+
220	24	27	70	45	350	600	G5	0437000201	6852	1	0437029

0500

HACHETTE
HATCHET
à douille
with socket



A mm	D mm	L mm	g	G	Ref.		Frêne / Ash	Gencod 3 30380+
180	105	350	750	G5	0500000201	6852	1	0580022

0502

HACHETTE DE COFFREUR
HATCHET



A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	L mm	g	G	Ref.		Frêne / Ash	Gencod 3 30380+
205	23	26	115	60	375	750	G5	0502010201	6853	1	0005792



HACHETTE CANADIENNE
CANADIAN HATCHET



A mm	D mm	L mm	g	G	Ref.		Frêne / Ash	Gencod 3 30380+
155	105	360	600	G5	0505000201	6950	1	0585010



HACHE FRANÇAISE
FRENCH AXE



A mm	D mm	L mm	g	G	Ref.		Frêne / Ash	Gencod 3 30380+
250	150	900	1500	G5	0504000201	6884	1	0584020



HACHE EST
EAST MODEL AXE



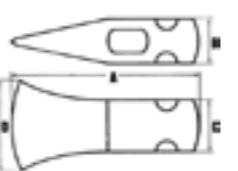
A mm	B mm	C mm	D mm	L mm	g	G	Ref.		Frêne / Ash	Gencod 3 30380+
210	43	68	135	900	2700	G5	0507000210	1	9501493	



HACHETTE DE POMPIER
FIREMAN HATCHET
manche tubulaire
steel tubular handle - rubber grip



A mm	B mm	C mm	D mm	L mm	g	G	Ref.		Acier tubulaire / Tubular steel	Gencod 3 30380+
80	200	330	1035	E	0503000501	1	0503007		Acier tubulaire / Tubular steel	Gencod 3 30380+

0445
MERLIN
SPLITTING HAMMER


Frêne / Ash						Nerftech									
Avg	A mm	B mm	C mm	D mm	L mm	G	Ref.		Gencod 3 30380+	G	Ref.		Gencod 3 30380+		
2500	200	46	52	88	900	G5	0445250201	6884	1	0545021	E	0445250701	6954	1	0545137
3000	210	48	54	95	900	G5	0445300201	6884	1	0545038	E	0445300701	6954	1	0545144


GRENADE, COIN À BOIS ÉCLATEUR
WOOD SPLITTING WEDGE

EFFICACITÉ

Fend en plusieurs bûchettes. Système breveté.

PRINCIPE

 Forme hélicoïdale : éclatement du bois par rotation.
Crans anti-retour : évite l'éjection lors de la frappe.

QUALITÉ

Acier spécial trempé.

FAST

 Split in 4 pieces.
Patented.

PRINCIPAL

Helicoids shape: wood splitting by rotation.

QUALITY

Special treated steel.

5194
COIN À BOIS ÉCLATEUR

WOOD SPLITTING WEDGE

 fend en 4 bûchettes
4-sided splitting surface

5194
COIN À BOIS ALU

 WOOD SPLITTING WEDGE ALUMINIUM
léger : entièrement en aluminium
made of aluminium

0448
COIN À BOIS

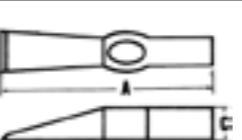
 WOOD SPLITTING WEDGE
évidé
with groove

0448

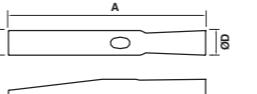
Avg	D mm	A mm	G	Ref.		Gencod 3 30380+
1250	35	190	E	0448100601	1	0548015
1500	40	220	E	0448150601	1	0548039
1750	45	250	E	0448200601	1	0548053
2250	48	260	E	0448250601	1	0548077

0449
MARTEAU DE CARRELEUR

FLAGLAYER'S HAMMER

 panne en travers
cross pein


A mm	C mm	D mm	L mm	Wg g	G	Ref.		Gencod 3 30380+	
85	12	14	330	70	G10	0449000301	6660	1	0449015


0442
MARTEAU DE BIJOUTIER

JEWELER'S HAMMER

Hickory

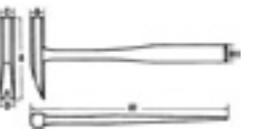
A mm	B mm	D mm	L mm	Wg g	G	Ref.		Gencod 3 30380+	
120	15	15	330	100	G10	0442000301	6660	1	0542013


0462
MARTEAU DE VITRIER

GLAZIER'S HAMMER

 corps trapézoïdal
trapezoidal body

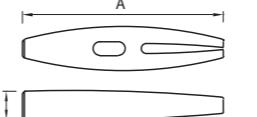
C mm	A mm	B mm	D mm	L mm	Wg g	G	Ref.		Gencod 3 30380+	
14	110	14	11	330	110	G10	0462000301	6660	1	0462014


0179
MARTEAU DE VITRIER

GLAZIER'S HAMMER

 manche acier - tête plate pour planter des pointes et maintenir le verre -
panne fendue pour arracher les clous - utilisé pour travailler le verre,
il a un manche équipé d'un biseau pour démastiquer - modèle "Paris"
"Paris" type - steel handle

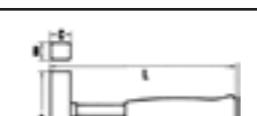
A mm	A1 mm	B mm	D mm	C mm	D1 mm	Wg g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
105	260	17	17	17	25	400	E	0179000510	1	0483019


0447
MARTEAU DE TAPISSIER

TACK HAMMER

 panne aimantée
magnetized pein

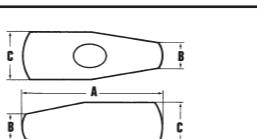
S mm	A mm	L mm	Wg g	G	Ref.		Gencod 3 30380+	
14	100	250	200	G5	0447000201	6800	1	0447004


0435
MARTEAU DE MINÉRALOGISTE

GEOLOGIST'S HAMMER

 manche acier tubulaire poignée caoutchouc
steel tube handle - rubber grip

B mm	C mm	A mm	L mm	Wg g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
27	38	145	320	950	E	0435000501	1	0535015


0263
MARTEAU À PLANER LES SCIRES

SAW PLANISHING HAMMER

Hickory

A mm	B mm	C mm	L mm	Wg g	G	Ref.		Coin		Gencod 3 30380+
130	20	40	315	1000	G10	0263100301	6607	16	1	0263024



CHANGER SON MANCHE CHANGING HANDLES

RÉEMMANCHER AVEC UN MANCHE BOIS «DROIT» :

- Prendre le manche de recharge correspondant
- Choisir un coin qui entre dans l'œil mais n'en ressort pas.
- Râper si nécessaire pour que le manche entre au minimum à ras dans l'œil (il est normal qu'il y ait un ajustement à faire car MOB a fait légèrement évoluer ses yeux et manches au cours du temps).
- Si le manche dépasse de l'œil, retailler avant de mettre les coins.
- Mettre le coin, avec un marteau, jusqu'à ce que le manche ait une bonne tenue dans l'œil. Pour une masse, placer 2 coins métalliques l'un à côté de l'autre. Les coins ne doivent pas dépasser du manche.
- Nota : l'emmanchement réalisé par des utilisateurs n'est plus garanti par MOB.



HOW TO CHANGE A STRAIGHT HANDLING WOOD HANDLE:

- Take the correspondent handle
- Choose a wedge which enters the eye without getting out
- Rasp if handle does not enter into the eye (some adjustments must be made because MOB evolved its eyes and handles, during time).
- If the handle passes the eye, than cut again before putting the wedges.
- Put the wedge, using a hammer, until the handle is fixed in the eye. For club hammers put 2 metallic wedges, one near the other.
- The wedges must not overpass the handle.
- N.B.: handling done by users is no more guaranteed by MOB.

6970

COINS CYLINDRIQUES

METAL WEDGES FOR HAMMERS
en sachet



Ø mm	Adapté à	Nb de pièces / Nb of pieces	L mm	G	Ref.		g	Gencod 3 30380+	
8	Riv. 18 - garnir 18 - élec. 16 - men. 16	x 10	11.3	E	6978081001	1	20	6003167	
9	Garnir 22 - élec 18 et 20 - men. 20	x 10	13	E	6978091001	1	27	6003174	
10	Riv. 22	x 10	15	E	6978101001	1	35	6003198	
11	Riv. 24 et 26 - garnir 26 et 28 - men. 22, 24 et 26 - p. soud. 0,3kg	x 10	17.3	E	6978111001	1	40	6003211	
12	Riv. 28 et 30 - p. soud. 0,4kg	x 10	18.8	E	6978121001	1	60	6003228	
13	Garnir 32 et 36	x 10	19	E	6978131001	1	75	6003235	
14	Riv. 32 - men. 28 et 30 - p. soud. 0,5kg	x 10	20.3	E	6978141001	1	90	6003242	
15	Riv. 36 - men. 32 - garnir 40 - p. soud. 0,6kg	x 10	21.8	E	6978151001	1	110	6003259	
16	Riv. 40 - men. 36	x 10	24	E	6978161001	1	140	6003266	
17	Riv. 42 et 45	x 10	25	E	6978171001	1	160	6003273	
18	Riv. 50 et plus	x 10	25	E	6978181001	1	200	6003280	

6972

COMPOSITION DE 2 COINS

2 WEDGES SET



Ø mm	Adapté à / for	G	Ref.		Gencod 3 30380+
10 - 12	Rivoir 22 à 30 - men. 22 à 26 mm	E	6972001001	5	6972012
14 - 16	Rivoir 32 à 40 - men. 28 à 36 mm	E	6973001001	5	6973019

6971

COMPOSITION DE 5 COINS

5 WEDGES SET



Ø mm	Adapté à / for	G	Ref.		Gencod 3 30380+
11	Riv. 24 et 26 - garnir 26 et 28 - men. 22, 24 et 26 - p. soud. 0,3kg	E	6971001001	5	6971015
12	Riv. 28 et 30 - p. soud. 0,4kg				
11-12-14-16-18	14 : Riv. 32 - men. 28 et 30 - p. soud. 0,5kg				
16	Riv. 40 - men. 36				
18	Riv. 50 et plus				



MACHES VENDUS EN RECHANGE AVAILABLE HANDLES

① HICKORY

Bois très dur haute résistance, l'hickory est l'essence la mieux adaptée aux usages intensifs. Il convient parfaitement à un usage professionnel.



① HICKORY

This wood is very well adapted to intensive use, given its high resistance hardness. It is perfect for professional using. This handle is fitted with a safety ring and a handle tip.

② FRÈNE

Bois dur et souple, adapté aux frappes modérées.

③ NERTECH

Long manche tri-matière incassable et indémantable pour œil conique.

- Fibre de verre : résistance, flexibilité, force.
- Polypropylène : ergonomie, antivibration.
- Elastomère : confort tactile, nervure d'aération de la main, surface structurée antidérapante.

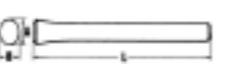


6800

MACHES POUR RIVOIRS - GARNIR - ÉLECTRICIENS - MENUISIER

HANDLES FOR ENGINEER'S - SLEDGE-
ELECTRICIAN'S - JOINER'S HAMMERS

L mm	A mm	B mm	g	Frêne / Ash			G	Ref.	Gencod 3 30380+	Hickory	
				G	Ref.						
250	15	6	50	G5	680000201	5	6800018	G10	664000301	5	6640010
250	18	8	55	G5	680100201	5	6801015	G10	660200301	5	6602018
260	20	9	65	G5	680200201	5	6802012	G10	660300301	5	6603015
280	24	11	95	G5	680300201	5	6803019	G10	660400301	5	6604012
300	26	12	105	G5	680400201	5	6804016	G10	660500301	5	6605019
315	28	13	120	G5	680500201	5	6805013	G10	660600301	5	6606016
330	30	14	135	G5	680600201	5	6806010	G10	660700301	5	6607013
350	32	15	160	G5	680700201	5	6807017	G10	660800301	5	6608010
380	34	16	210	G5	680800201	5	6808014	G10	660900301	5	6609017
380	38	18	235	G5	680900201	5	6809011	G10	661000301	5	6610013



MACHES POUR MARTEAUX TÊTUS DE MAÇON RUSTIQUES ET COFFREURS

HANDLES FOR MASON'S HAMMER - GRANITE
HAMMER - STONE CUTTER'S HAMMER AND CLAW
HAMMERS

emmancement conique
conical eye



6851

L mm	A mm	B mm	g	Frêne / Ash			G	Ref.	Gencod 3 30380+	Nertech conique
				G	Ref.					
350	38	28	135	G5	685200201	5	6852017			
375	39	29	155	G5						

6870
MANCHES DE MASSETTE

HANDLES FOR MASON'S CLUB HAMMER

 emmanchement droit : ajouter un coin
 straight handling eye : add a wedge


Frêne / Ash								Hickory							
L mm	A mm	B mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+		G	Ref.		Gencod 3 30380+			
250	31	18	100	G5	687000201	5	6870011		G10	6650000301	5	6650019			
260	32,5	19	130	G5	6871000201	5	6871018		G10	6651000301	5	6651016			
270	36,5	21	160	G5	6872000201	5	6872015		G10	6652000301	5	6652013			

6873
MANCHES DE MASSETTE

HANDLES FOR MASON'S CLUB HAMMER

 emmanchement conique - sans coin
 conical eye - without wedge


Frêne / Ash								Hickory								Nertech							
L mm	A mm	B mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+		G	Ref.		Gencod 3 30380+		G	Ref.		Gencod 3 30380+						
285	40	28,5	140	G5	6873000201	1	6873012		G10	6653000301	1	6653010		E	6956000701	1	6003129						

6660
MANCHES POUR MARTEAUX DE BIJOUTIER ET DE VITRIER

HANDLES FOR JEWELER'S HAMMER GLAZIER'S HAMMER



Hickory							
L mm	A mm	B mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
340	13	8	120	G10	6660000301	5	6660018

6667
MANCHES POUR MASSES ET MERLINS

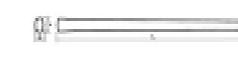
HANDLES FOR SPLITTING HAMMER CLUB HAMMER

 emmanchement droit : ajouter un coin
 straight handling eye : add a wedge


Hickory							
L mm	A mm	B mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
700	38,2	20,6	560	G10	6667000301	1	6667017
800	38,2	20,6	700	G10	6668000301	1	6668014
900	44	23	860	G10	6669000301	1	6669011
1000	50,5	28,5	870	G10	6670000301	1	6670000

6884
MANCHES POUR MARTEAU À MAIN - MASSES - MERLINS

HANDLES FOR SLEDGE HAMMER - SPLITTING HAMMER - CLUB HAMMER

 emmanchement conique (sans coin)
 conical eye (without wedge)


Frêne / Ash								Hickory								Nertech							
L mm	A mm	B mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+		G	Ref.		Gencod 3 30380+		G	Ref.		Gencod 3 30380+						
900	50,5	34,5	800	G5	6884000201	1	6884018		G10	6674000301	1	6674008		E	6954000701	1	6954001						

6950
MANCHES DE HACHETTE CANADIENNE

HANDLES FOR HATCHET

 emmanchement conique (sans coin)
 conical eye (without wedge)


Frêne / Ash				Hickory			
L mm	A mm	B mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
360	43	18	200	G5	6950000001	1	6950010

6821
MANCHES DE MAILLET EN BOIS LAMELLE FRETTE DYNACHOC

HANDLES FOR LAMINATE COMPRESSED WOOD MALLET



Hickory							
L mm	A mm	B mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+
260	23	23	65	G10	6821000301	1	6821006
300	16	16	90	G10	6821060301	1	6821068
300	27	27	95	G10	6821010301	1	6821013
320	30	30	150	G10	6821020301	1	6821020
360	33	33	175	G10	6821030301	1	6821037
390	32	32	195	G10	6821040301	1	6821044
420	36	36	295	G10	6821050301	1	6821051

6820
MANCHES DE MAILLET CAOUTCHOUC

HANDLES FOR RUBBER MALLET



Frêne / Ash							
L mm	A mm	B mm	g	G	Ref.		Gencod 3 30380+

<tbl_r cells="8" ix